

Link Core

# CoreLinkTech

Global Leading Tooling Maker

# INTRODUCTION & HISTORY



- 대표이사 : 조연신
- 주요제품 : Tandem, Transfer, Progressive 차체 부품 생산용 금형
- Stamping Part 주요고객 : GM, GM Korea(GMK), SYMC, CAMACO, MAGNA, BMW, RENAULT
- 선행 경쟁력
  - Competitive Pricing
  - On Time Delivery  
Delivery Standard ⇒ [D+4.5 ~ 6Month] ⇒ Exact Delivery Time
  - Stable Quality
  - Built Tooling Since 1994 (As Tooling Div. of AUTOGEN)
  - HPF 금형 설계 & 제작 (HPF Total Solution 공급)
- 연간 제작능력 : 240set / 1,200 Ton(Standard : 5 Ton/set)
  - 차체 프레스(1,200T)와 양산 Line을 이용한 T/O

Try out		
In the Beginning	Quality Implement	Final
500 Ton Hydraulic Press	1,200 Ton Mechanical Press	- 1,500 Ton Mechanical Press Line - 1,000 Ton Mechanical Press Line - 600 Ton Mechanical Press Line



# CEO MESSAGE

---



“ 21C는  
Global 경쟁시대,  
무한경쟁 시대입니다. ”

(주)코링크(CoreLinkTech Co., LTD; CLT)은 차체 부품을 전문 개발/생산하는 (주)오토젠 금형사업부에서 시작해 2007년 4월 분사하였습니다. 이후 자동차 차체 금형사업분야의 글로벌 리더로 성장하기 위해 연구개발, 해외마케팅 역량을 강화해 나가고 있습니다.

자체 기술 개발력을 바탕으로 HPF(Hot Press Forming-열간성형) 금형 기술 확보, 특허출원 및 연구소 설립 이후 산학연 공동개발과제 수행 등 작지만 강한 기업으로 성장하고 있습니다.

(주)코링크는 고객의 고성능 고품질 요구에 대응하고자 우수인력확보, 설비증설, Q.C.D 관리를 통한 가격과 품질에서 경쟁우위를 확보하여 GMK, GMNA, MAGNA, CAMACO, BMW, RENAULT 등 국내 뿐 아니라 해외시장에도 다양한 금형을 공급하고 있습니다.

(주)코링크는 Global 무한경쟁 시대에 기술력만이 회사의 미래라는 인식아래 HPF(Hot Press Forming-열간성형) 금형 기술을 기반으로 새로운 기술에 도전하고 있습니다. 그리고 사람과 기술이 최고의 경쟁력이라는 모토로 (주)코링크는 선행 글로벌 경쟁력 확보를 위해 오늘도 필사의 노력을 기울이고 있습니다.

(주)코링크를 아껴주시고 성원해 주시는 모든 분들께 진심으로 감사 드리며 지속적인 회사 발전을 위해 최선을 다할 것입니다.

대표이사 조연신

## VISION

---

한국을 넘어 세계로!

(주)코링크 최고의 기술력과 감동적인 서비스로 세계 차체 부품 금형시장을 이끌어 갈 것입니다. 인화, 기술, 창조의 사훈을 바탕으로 나눔을 실천하는 회사, 지역과 동반성장하는 회사, 투명경영으로 직원과 고객이 주인인 회사를 만들어 가겠습니다.

# 금형사업 | 자동차 차체 금형을 위한 Total Solution



- Tooling for Autoparts
- Tandem, Transfer, Progressive Toolings

- 성형해석 / AUTOFORM, PAMSTAMP
- 원가 경쟁력 / 납기, 품질의 최적화
- T.W.B 제품용 금형
- 알루미늄 제품용 금형
- 금형설계 / CATIA, UG, AutoCAD
- Tandem, Transfer, Progressive Toolings
- 고강도 제품, High Strength Steel 제품용 금형
- Dual Phase 제품용 금형

- 고정밀, 고생산성을 위한 엄격한 품질관리
- Hot Press Forming 금형을 위한 혁신적인 기술
  - Tooling for Autoparts (Tandem)
    - : Dash Panel Upper, WHSE Inner, Outer Panel, etc
  - Tooling for Autoparts (Transfer)
    - : UPR Cross Member, Side Panel Bracket, R/END Inner, etc



## • 주요 금형 공급 업체

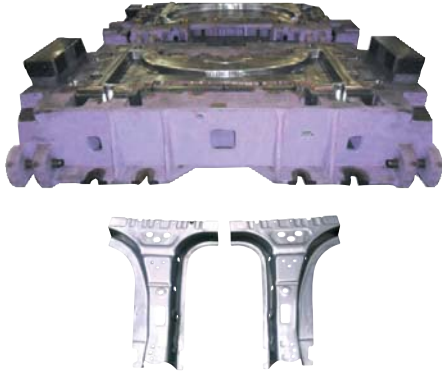


# 금형사업 | 주요 개발 ITEM

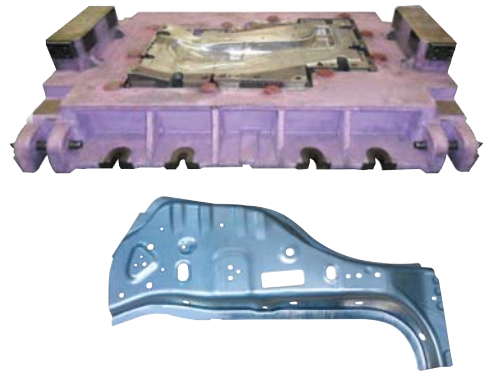
- 400 Item 이상의 다양한 금형제작
- 자동차 차체 부품
- 자동차 Seat Frame 부품

## PILLAR

GSUV CTR PLR LWR

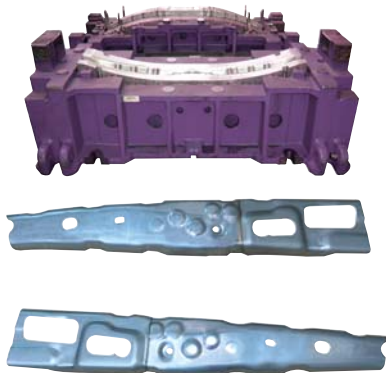


GSUV H/PLR LWR RH

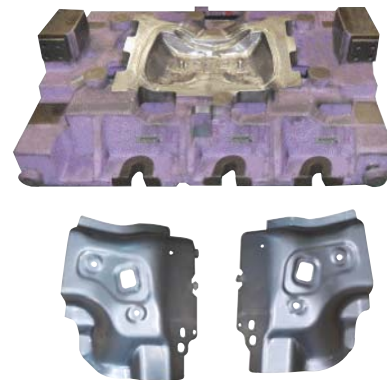


## REINF

V-300 C/PLR OTR UPR



GSUV QTR OTR UPR

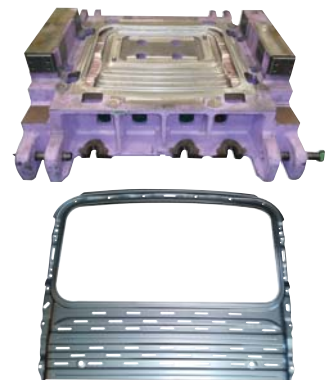


## ROOF

GSUV SUPT/SUN ROOF



GSUV SUN ROOF



## Seat Structure (Transfer)

UPPER CROSS MEMBER



SIDE PANEL BRACKET



SEAT PAN



## 금형사업 | 주요설비

Machinery		Model	Specification
CAD CAM CAE	Die Design	AutoCAD	Inventor 2010, AutoCAD 2011
		UG	NX 7.5
	CAM	CATIA	V5R21
		NC BRAIN	NCB2010
CAE	PAMSTAMP	2011	
Machine		High Speed Mill	Bed (4,000 x 2,400)
		DNC COPY M/C	Bed (2,000 x 1,600)
Press		MECHA	1,200 Ton
		Hydraulic	500 Ton
Inspection		CMM	Wenzel 085937

## 부품사업 | 제품 생산을 위한 프레스 & 용접 라인

- Stamping Part (Production & Assembly)
- Press 가공 공정의 합리화
- 품질의 균질성 확보
- 400 Ton Press Line
- 용접 Line
  - 효율적인 생산운영 시스템 → 적기공급 대응



# R&D Center

## Major R&D Center Project

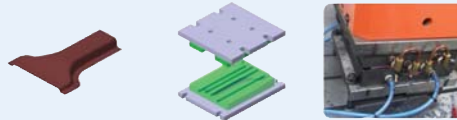
- HPF 금형 기술개발
- 고효율 HPF 냉각 시스템 개발
  - 안정된 HPF 금형 제작 기술
  - HPF 금형 수명의 연장
  - HPF 금형 신뢰성 향상

## 산학협력개발

- 생산기술연구소, 부산대 등과 산학연 과제 수행
- 고강도(1.5GPs) 소재 성형, 트리밍 금형
- 선진 HPF 금형 개발

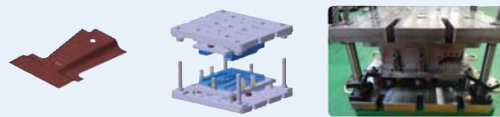
### 1st Stage (Completed)

- HPF 금형 설계 기초 기술, HPF 금형 내구성 향상



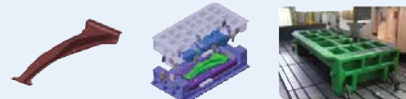
### 2nd Stage (Completed)

- Piercing 공정 포함, HPF 금형 제작 능력 향상



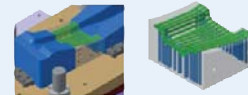
### 3rd Stage (Completed)

- 대량 생산을 위한 HPF 금형 설계, HPF 금형 분석 및 열분배기술



### 4th Stage (Completed)

- 스웨덴 HPF TEST 금형 제작
- 소재 BLANK'G LINE에 따른 제품 성형
- 실제 HPF 양산용 금형 생산



## · 선진 R&D

- Hot Press Forming 금형 연구 및 고강도(1.5GPs 이상) 판넬 Trim Die 연구 개발
- 초단기 금형 개발 체제 확립
- 효율적인 (Stage별) Partnership 강화 → 물량 증가에 탄력 대응

## · Simulation을 통한 금형 설계 → 금형 제작 기간 단축

## · 양산 기술로 축적된 Know-How 활용 소재 Size 최적화

## · 시스템화 된 R&D 연구개발





## CoreLinkTech

(우. 429-935) 경기도 시흥시 정왕동 2095-2 시화공업단지 3마 818호  
T. 031-498-5600 F. 031-498-5906  
E-mail. johnmoon@autogen.kr